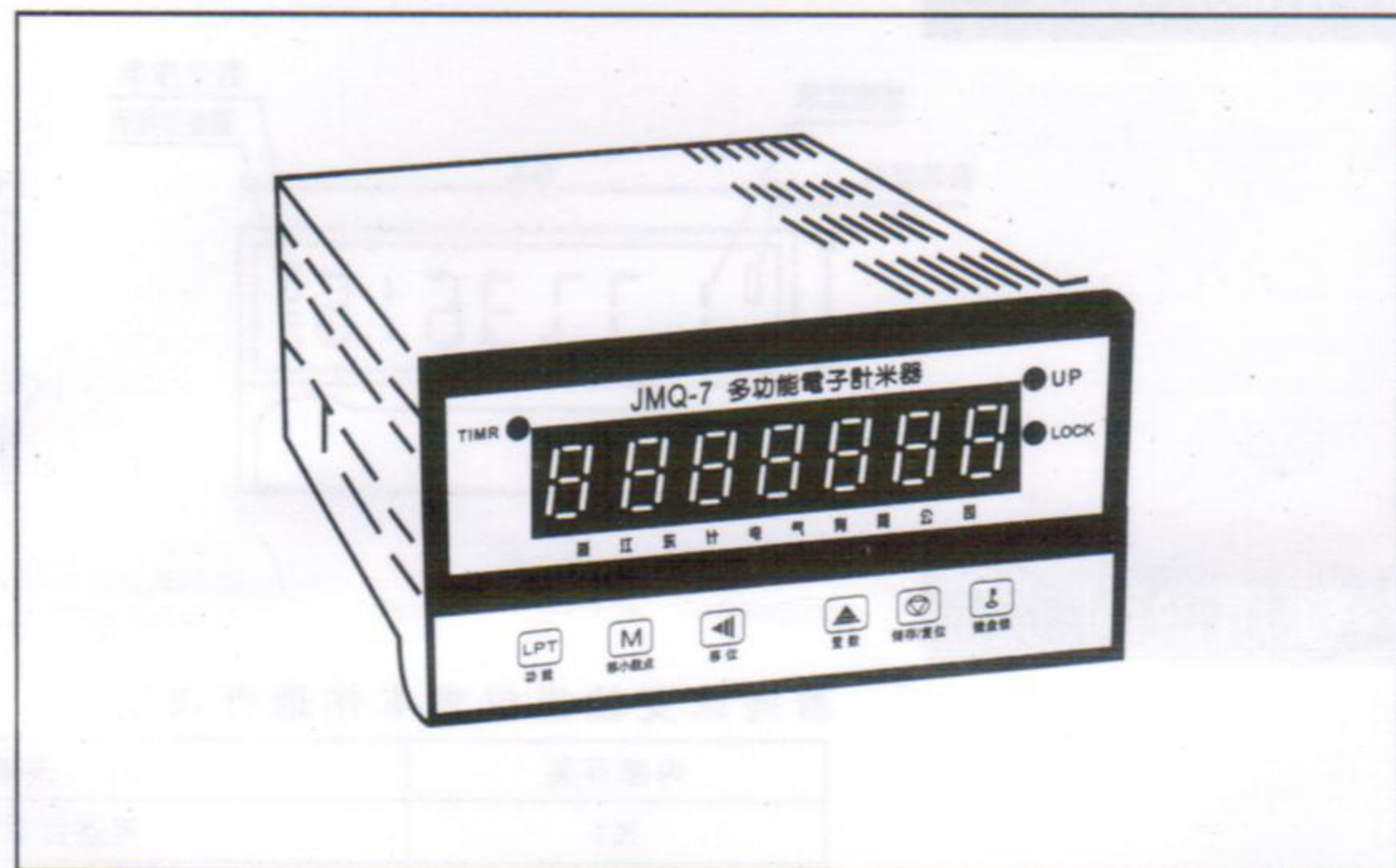


概述

JMQ-7型系国际标准面板式安装结构对不同传导辊具备现场适配能力,适用于带状材料收盘机构计米及自动定长控制,应用于漆包线、电线、布匹、钢丝,长度测量及印刷、冲床、移印机产品数量的统计。

特点

- 专用高精度集成电路轻触按键操作。
- 小数点自动移位,控制精度0.001。
- 计数速度:高速、低速选择。
- 继电器动作后自动复位或保持吸合。
- 具键盘锁保护功能,防止意外修改。
- 二种计数方式:预置数、累计数。
- 停电记忆,数值保存10年。
- 加减计数



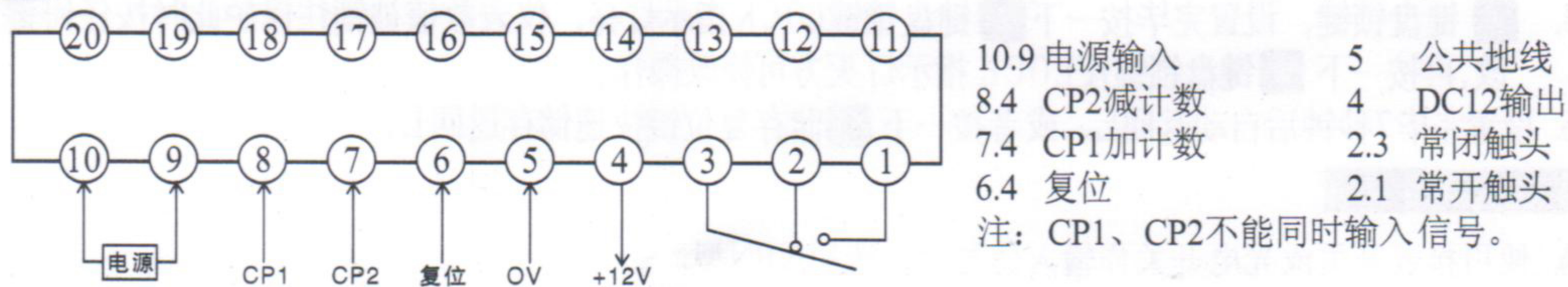
技术数据

- 电源电压: 交流 380V、220V、110V、36V、85%~110%、50~60Hz
直流 DC24V、DC12V。
- 计数速度 高速1000次/秒最小脉冲宽度0.5mS;
低速50次/秒最小脉冲宽度10mS。
- 复位方式: 面板按键复位、外部端子复位、自动复位,不自动复位,最小脉宽20mS。
- 输入信号: 接近开关、光电开关、接点信号。
- 自动复位时间: 0.1秒~99.9秒(任意设定)。
- 辅助电源输出 DC12V、30mA供传感器作电源。
- 计数范围: 1~999999
- 计数比率设定范围 0.001~9.999。
- 显示器件: LED0.39英寸。
- 开孔尺寸: 44x91mm。

工作程序

随机可逆计数模式	开关状态	工作模式图
可逆B: 输入 CP ₁ 信号加计数 输入 CP ₂ 信号减计数	ON K1	CP ₁ 计数值 CP ₂ 计数值
可逆C: 自动判别正倒转, 加减计数	ON K1	CP ₁ 计数值 CP ₂ 计数值

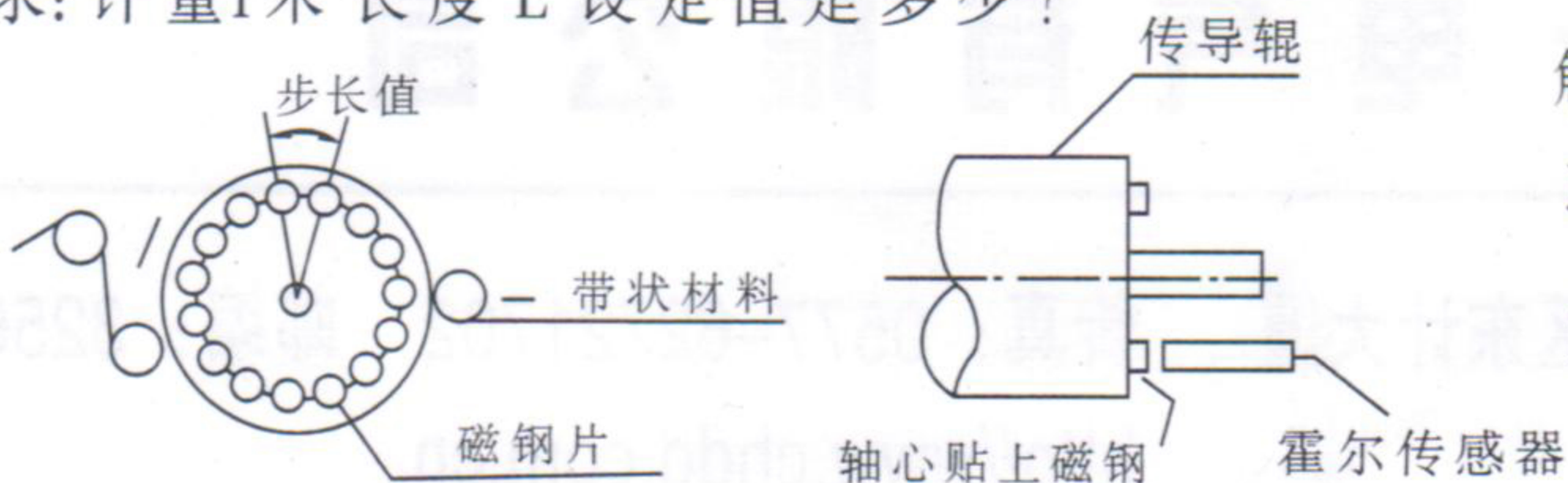
接线图



信号传感器的应用

仪表采用步长运算方法计量长度,则步长愈短计量精度愈高,在普通带状材料收盘机构采用霍尔接近开关传感器,设置几个感应体,使步长值不大于9.999即可。

例:某一传导辊直径0.3米,采用NPN霍尔接近开关传感器,如设置15个感应体,求:步长是多少?
求:计量1米长度L设定值是多少?



解1: 传导辊周长 = $0.3\pi = 0.3 \times 3.14 = 0.94248$ 米
取磁钢数15片, 得步长 $P = 0.94248 \div 15 \approx 0.063$ 米
L设定值 = $1 \div 0.063 = 15.8730$